

Poznámky k rozsahu certifikace S1 – S5

- 1) Podle dosaženého stupně vzdělání.
- 2) Odpovědná osoba musí být autorizovaným technikem nebo inženýrem technologických zařízení staveb podle zákona č. 360/1992 Sb.
- 3) Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TIČR v souladu s rozsahem certifikace.
- 4) Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle zákona č. 262/2006 Sb., přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace.
- 5) Lisované spoje, mechanické spoje apod. v případě, že je organizace provádí.
- 6) Absolvování pravidelného odborného školení podle 7.6.
- 7) Odborná zdokonalovací školení, vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace podle 7.5, s docílením příslušného počtu bodů ze školení podle Přílohy 6.
- 8) Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
 - a) zemní práce (při zajištění této činnosti vlastními silami);
 - b) skladování, přeprava a manipulace (trubky, tvarovky aj.);
 - c) dělení trubek včetně přenášení identifikačních znaků;
 - d) svařování ocelového potrubí, včetně provádění vizuální kontroly, způsobu měření a tvorby protokolu;
 - e) pokládka ocelového potrubí, včetně přípravy stavby pro externě prováděné činnosti, jejich kontroly a převzetí; vyhotovení kladečského deníku;
 - f) zhotovení, kontrola izolací a nátěrů;
 - g) čištění potrubí (pro rozsah S3 – S5 včetně kalibrace);
 - h) odvodušňování a odplyňování, včetně způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu;
 - i) činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím - propojování a stlačování pod plynem;
 - j) zhotovení přípojky;
 - k) tlakové zkoušky vzduchem pro přetlak ≤ 5 bar.
- 9) Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, uložení postupů apod.
- 10) Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
 - a) určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu;
 - b) dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů, včetně způsobu jejich řízení;
 - c) dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně;
 - d) dokumentovaný postup provádění přejímky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován;
 - e) dokumentovaný postup kontrolní činnosti (kontrolní a zkušební plán) – vstupní, mezioperační, výstupní kontrola;
 - f) dokumentovaný postup tvorby kladečského deníku a vydávaných výstupních dokladů, které zajišťují dohledatelnost a informaci o jakosti zabudovaného materiálu;
 - g) dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel;
 - h) dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou, včetně kopie předávací dokumentace provozovateli;
 - i) dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení;
 - j) dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků;
 - k) dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik);
 - dokumentace systému přidělování a používání OOPP.
- 11) Zaveden v souladu s ČSN EN ISO 3834 – 3.
- 12) V souladu s ČSN EN ISO 3834 – 3.
- 13) V souladu s ČSN EN ISO 3834 – 2.
- 14) Certifikovaný podle ČSN EN ISO 9001.
- 15) Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing.
- 16) V případě, že nejsou výhradně používány elektrody ve vakuovém balení (VacPac).
- 17) Pokrýt rozsah 0 – 10 bar (0,6 %) min. 1x.
- 18) Pokrýt rozsah 0 – 10 bar (0,6 %) min. 1x, rozsah 0 – 100 bar (0,6 %) min. 2x.
- 19) V případě kalibrační destičky na těle měřidla, se platná kalibrace nepožaduje.